

Industriekultur

Altenberg

Maschinenhaus wird Gotteshaus



Von der Grube Storch wird berichtet, dass sie seit 1585 Erze förderte. 1758 lieferte Schöneberg über 167 Zentner Kupfererze.

Am 5. März 1859 wurden beide Gruben unter dem Namen **Gewerkschaft Storch & Schöneberg** vereinigt. Um 1900 war die Grube Storch&Schöneberg die größte Spateisengrube Europas. Sie hatte eine Teufe von 1156m und eine Belegschaft von etwa 2000 Bergleuten. Auf dieser Grube wurden bis zur Stilllegung am 30. Januar 1942 ca. 16 Millionen Tonnen Erz gefördert.



Um 1900 war die Grube Storch&Schöneberg die größte Spateisengrube Europas. Sie hatte eine Teufe von 1156m und eine Belegschaft von etwa 2000 Bergleuten. Auf dieser Grube wurden bis zur Stilllegung am 30. Januar 1942 ca. 16 Millionen Tonnen Erz gefördert. **Bildbeschreibung:** Vom Schornstein aus nach recht blickend sind die beiden Fördergerüste zu sehen. Hieran schließt sich das alte Fördermaschinenhaus an. Dann ist der Kühlturm zu erkennen und das neue Fördermaschinenhaus (Foto: Stefan Fenster)



1952 bekam die die ev. Kirchengemeinde die Ruine des ehemaligen Fördermaschinenhauses geschenkt. Die Arbeiten am Kirchenschiff begannen 1953. Alle Gemeindemitglieder halfen bei den Bauarbeiten mit und im Jahre 1958 wurde das Gotteshaus eingeweiht.

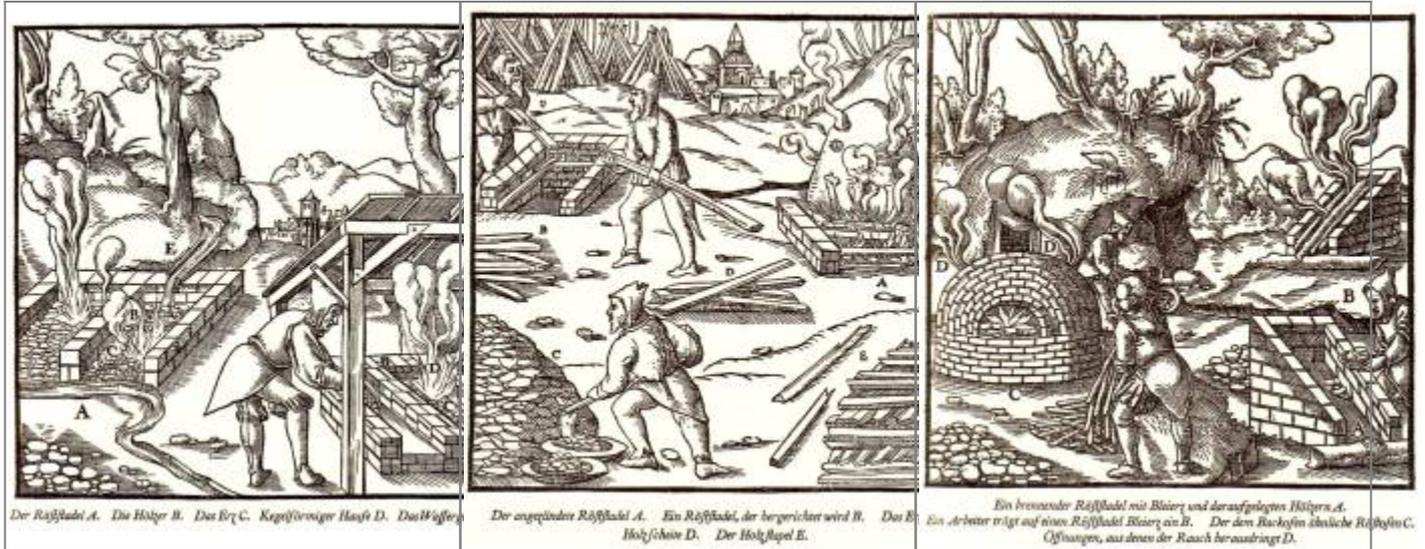


Ansicht aus den 30er Jahren und am verschneiten 23.08.2008. Hinter dem großen Verwaltungsgebäude und Schornstein des Kesselhauses ist das alte Maschinenhaus zu sehen. Im Anschluss daran steht ein hölzerner Kühlturm und dem sich dahinter befindlichen neuen Maschinenhaus. Dieses Maschinenhaus wurde zum Gotteshaus umgebaut. Am 23. März 1958 wurde die Einweihung des Gotteshauses gefeiert. Hier eine Aufnahme vom 23. März 2008.

Ohne die Umgestaltung zum Kirchenraum wäre das „neue Maschinenhaus“ nach alter siegerländer Tradition längst abgerissen worden. In anderen Ländern wären „Mondrian-Häuser“ (alles so schön bunt hier) an dieser Stelle nicht entstanden. Ebenso wäre aus dieser Bausubstanz in Schweden, Norwegen, Belgien, usw. ein Industriemuseum entstanden.



Röstofen Gosenbach



„Rösten“ von Erz ist als eine wichtige Vorstufe zur Erzverhüttung zu sehen. Das Erz wird beim Rösten bis unter dem Schmelzpunkt erhitzt (700 Grad). Das Verfahren diente dazu, unerwünschte Bestandteile wie etwa Wasser und Schwefelbestandteile zu verdampfen. Das Rösten geschah schon im Mittelalter (Agricola) im Röstbett oder Röstofen. Auf Holzfeuern wurde das zerkleinerte Erz abwechselnd geschichtet und angezündet. Gegebenenfalls folgte ein zweiter oder dritter Röstprozess.

Ein Teilstück der Röstofenbatterie der Grube Storch&Schöneberg in Gosenbach gilt als die einzig erhaltene Anlage in Westfalen.

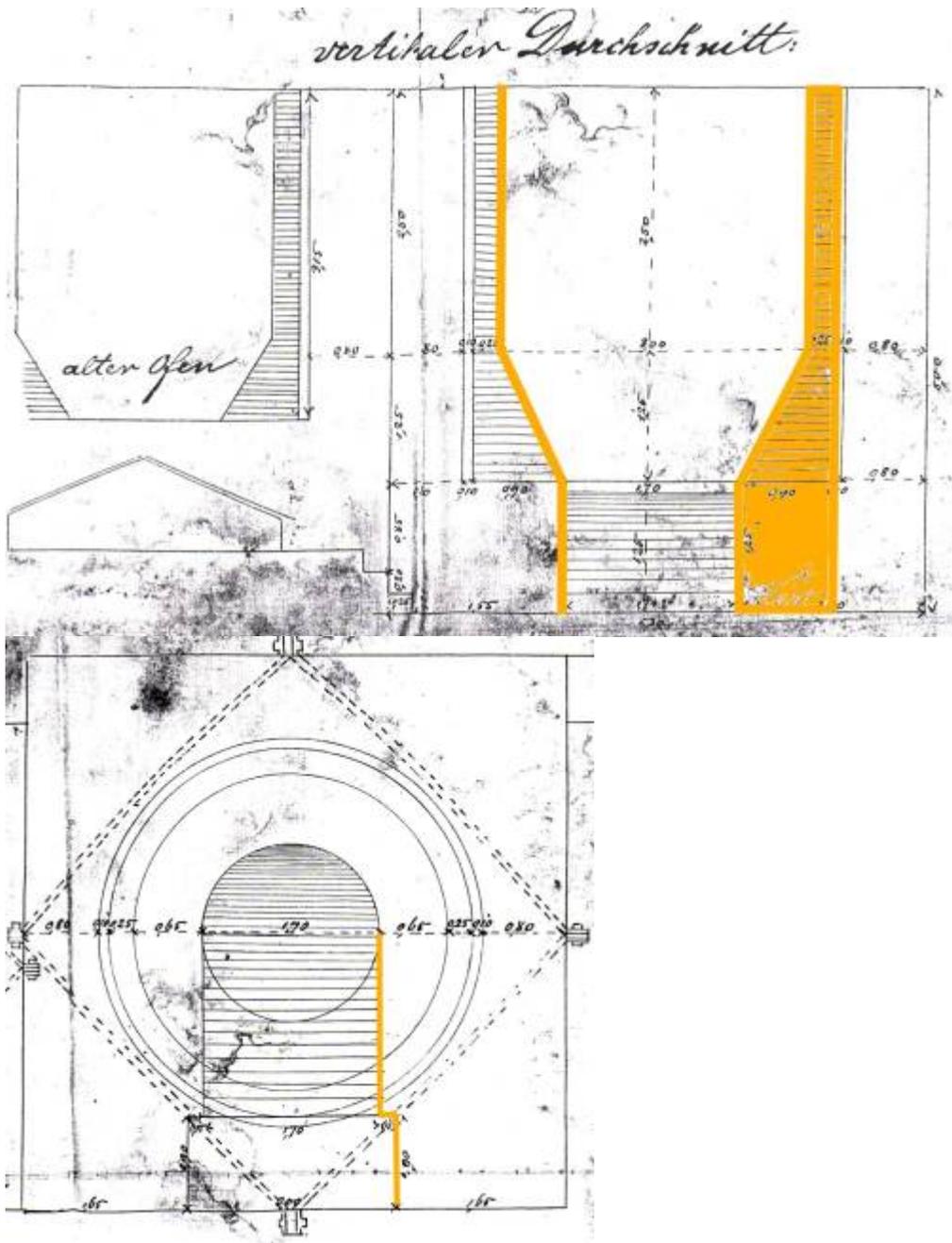


Auf den ersten Blick sieht die alte Bruchsteinwand an der Straßengabelung Gosenbacher Hütte/Am Honigsmund im Siegener Ortsteil Gosenbach wie eine gewöhnliche Stützmauer aus. Tatsächlich ist sie aber Teil einer in den Hang gebauten ehemaligen Röstofenanlage der Spateisengrube Storch & Schöneberg. Die Anlage diente in der Zeit von 1862 bis 1911 zur Aufbereitung von Roherzen. Hinter der Bruchsteinwand verborgen befinden sich noch die verfüllten Ofenschächte, die aus Schamottesteinen kreisrund gemauert sind. Diese Schächte wurden von oben beschickt. Auf dieser oberen Ebene standen die Betriebsgebäude und die Fördergerüste des Alten und Neuen Schachtes. So ergaben sich kurze Wege von den Schächten zu den Öfen.

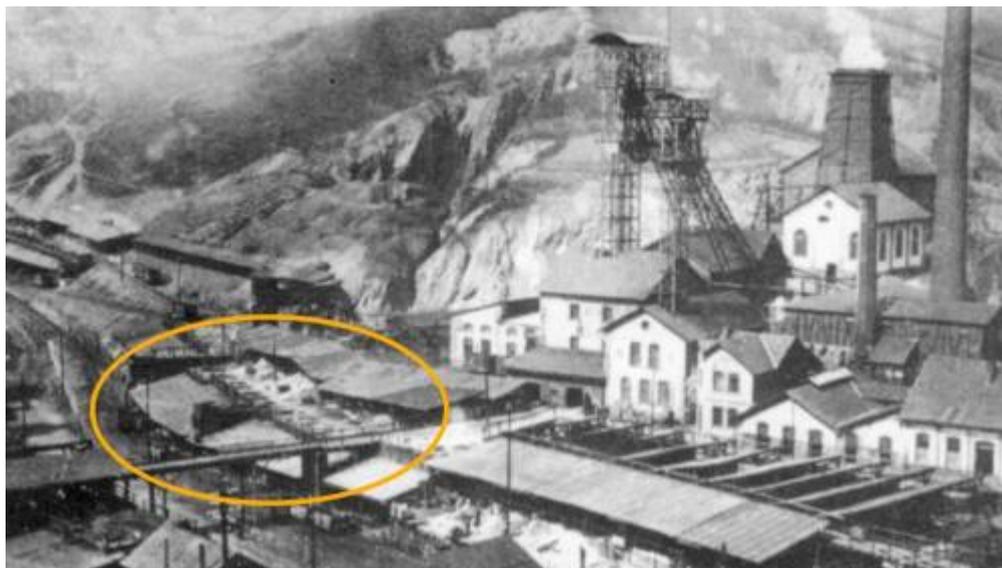


Nach dem Bau der Ruhr-Sieg-Bahnstrecke stiegen die Erzausfuhren aus dem Siegerland ins Rheinisch-Westfälische Industriegebiet stark an. Damit gewann auch das Erzrösten an Bedeutung, denn dabei verliert das Erz 30 Prozent an Gewicht und lässt sich günstiger transportieren. Deshalb entstanden auf allen wichtigen Gruben des Siegerlandes Röstofenanlagen.

Rechts neben der Bruchsteinmauer ist noch ein angeschnittener Rest eines Röstofens. Hier sieht man Stefan Fenster aus Gosenbach, legte einen Röstofen frei und bemüht sich um den Erhalt des von der Presse und vom LVL hoch gepriesenen Industriedenkmals. Vielleicht wäre hier eine finanzielle Unterstützung angebracht. Unterstützung angebracht: Röstöfen gebaut und dann ständig ergänzt. So standen 31 Röstöfen direkt an der Grube Storch und Schöneberg, 4 in Niederschelden, 10 am Hüttenplatz. In den folgenden Jahren kamen die Grube 1911 ausgebaut wurde, entstand am Rothenberg eine mechanische Aufbereitung und eine neue Röstanlage mit 26 Öfen. Bis auf das lange Zeit unbeachtete Teilstück der Ofenanlage am Honigsmond sind mittlerweile alle Ofenanlagen im Siegerland verschwunden. Eisenerz muss vor der Verhüttung aufbereitet werden, dazu gehört das Rösten. Dabei wird der Anteil an Kohlenstoff, der die Röstgut entnommen wurde. Heute sind die Öffnungen zugemauert, der rechte Teil der Ofenwand wird aus statischen Gründen von zwei Betonpfeilern gestützt. Außerdem wird das Erz beim Rösten von Schwefel gereinigt und mit Sauerstoff angereichert. Bei diesem Vorgang verliert das Erz 30 Prozent an Gewicht. Die Ofenhöhe betrug zunächst vier bis fünf Meter. Zunächst wurden die meisten Öfen aus Bruchstein oder Ziegelstein rechteckig gemauert und mit feuerfestem Material ausgekleidet. Ab 1898 wurden sie allmählich von hohen, runden und mit Eisenblech umkleideten Öfen abgelöst. Quelle LWL und Gerd Helsper, Gosenbach. Vielen Dank!



Schnitt durch einen gemauerten Röstofen vom 21. Februar 1881 aus dem „Gesuch der Grubengewerkschaft Storch und Schöneberg auf den Parzellen ... in Gosenbach.



In der Ellipse ist die Lage der Röstofen-Batterie zu erkennen. Im Hintergrund sehen Sie unbewaltete (kahle) Berghänge. Durch das Rösten wurde zum Beispiel Schwefel freigesetzt. Schwefeldioxid ist ein giftiges Gas welches in Verbindung mit Wasser eine leicht schweflige Säure bildet. Das dann in der Umgebung von Röstöfen (bei Hüttenwerken, Hochöfen)

nicht mehr viel wächst, dürfte verständlich sein. Dieses Phänomen der entwaldeten Hügel konnte an den (früh-) industriellen Standorten im Siegerland überall beobachtet werden.

Weitere Informationen

6 Siegener Zeitung Südliches Siegerland

Alte Baupläne der Grube Pfannenberger Einigkeit entdeckt:

Im Röstofen Metallgehalt gesteigert

Bei 700 Grad Celsius wurde das Eisenerz zudem magnetisiert / Interessantes Aktenstudium



Andererseits war das Eisenerz nach dem Röstvorgang magnetisch. Dadurch konnten verwachsene Stücke (Erz mit Nebengestein) noch einmal getrennt werden.

Das geschah so: Das Material wurde zerklüftet und per Magnetwalzen getrennt. Weyl: „Bei der Aufgabe fiel das taube Material herunter, das magnetisierte Erz blieb hängen und wurde später abgestreift.“ In den alten „Concessionsgesuchen“ wurde ein Tagesdurchsatz von acht bis zehn Tonnen Material pro Ofen kalkuliert. Als der Salchendorfer später auf dem Pfannenberger arbeitete, waren es bis zu 200 Tonnen täglich.

Mehr als 30 Öfen waren im Einsatz

Mehr als 30 dieser Öfen waren zu Spitzenzeiten unterhalb von Zechen- und Maschinenhaus im Einsatz. Man benötigte nur ein Prozent Brennstoff (zunächst Holzkohle, später Koks), um das Erz auf 700 Grad Celsius zu erhitzen. Die Verbrennung des Sauer- und Kohlenstoffs wurde durch Ventilatoren zusätzlich beschleunigt. Beschickt wurden die Öfen mit Kippelern. Nach dem Röstvorgang entnahmen die Arbeiter das Material am Fuße der zylindrischen Öfen. Sie standen auf mehreren gusseisernen Säulen. Die Blechummantelung war innen mit Schamottesteinen ausgekleidet.

Titelblatt der SZ in der Handakte von 1914

In der Handakte zu dem Bauantrag ist auch die Titelseite der Siegener Zeitung vom 6. Mai 1914 enthalten. In einer öffentlichen Bekanntmachung unter der Rubrik „Königliches Amtsgewicht“ wird das Vorhaben mit der Aufforderung bekannt gemacht, „etwaige Einwendungen nicht privatrechtlicher Natur binnen 14 Tagen nach Ausgabe dieses Blattes anzubringen“. Diese Einwendungen sollten dann am Sonnabend, 23. Mai 1914, vormittags um 10.15 Uhr im Amtshaus zu Burbach besprochen werden.

Gerhard Weyl hat die ihm zugänglich gewordenen Akten über den Bau von Röstöfen auf der Grube Pfannenberger Einigkeit intensiv studiert und interessante Details herausgearbeitet.

die ersten Anträge inklusive Detailzeichnungen und statischen Berechnungen noch durchgängig handschriftlich erstellt, ist die letzte der Akten – sie datiert von 1914 – bereits mit der Schreibmaschine geschrieben und dann vervielfältigt worden.

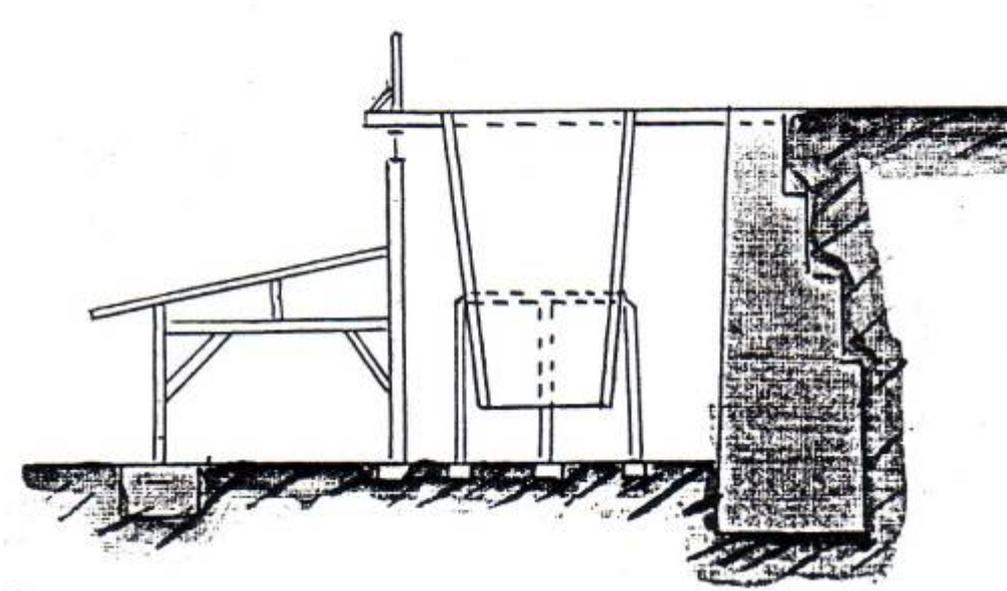
Verwachsene Stücke wurden abgetrennt

Die Röstöfen wurden zur Erhöhung des Metallgehaltes benötigt. Wie Gerhard Weyl zu berichten weiß, hatte das Siegerländer Erz im Rohzustand einen Metallanteil (Eisen und Mangan) von etwa 40 Prozent. Durch das Rösten bei rund 700 Grad Celsius wurde dem Eisencarbonat (FeCO₃) Kohlen- und Sauerstoff entzogen. Der Metallgehalt stieg so auf über 60 Prozent anzureichert werden. Dies hatte weitere Vorteile. Zum einen wurden durch die Gewichtsreduzierung die Transportkosten zu den Hütten gesenkt.

ditz: Neunkirchen-Salchendorf. Wenn in Neunkirchen bislang unbekanntes Unterlagen über den Bergbau auftauchen, dann ist Gerhard Weyl die erste Adresse für die Finder. Ist der ehemalige Bergmann nicht gerade wieder unter Tage, um beispielsweise den „Wodanstollen“ Zug um Zug zu verschönern, dann „wühlt“ er sich im heimischen Wintergarten durch alte Akten, Karten und Fotoaufnahmen. Er ist immer neuen Details auf der Spur.

In jüngster Zeit beschäftigt sich der Salchendorfer intensiv mit dem Studium von Akten des Amtes Burbach, „Amt Burbach, ACTA betreffend: Röstofenanlage Grube Pfannenberger Einigkeit zu Neunkirchen“ ist auf dem blauen Deckblatt zu lesen. Angefangen wurde die Akte 1889.

Sie enthält mehrere Anträge der Grubengewerkschaft der Grube Pfannenberger Einigkeit für den Bau von Röstöfen. Wurden



Von 1903 stammen diese Baupläne der Grube Grimberg / Niederdielfen



Während die ersten Röstöfen „in den Hang hinein“ gebaut wurden sind spätere Anlagen aus Eisen in direkter Nähe zum Förderschacht errichtet worden. Diese Bild der Röstofenanlage ist von der Grube Bautenberg bei Wilden.

Rostspat

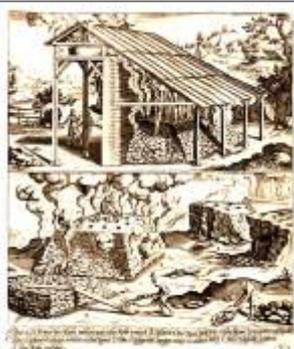


Rostspat ist gerösteter Spateisenstein (Fe_2CO_3). Hier ein geröstetes Erzstück mit 46 % Fe (Eisen) und 8 % Mn (Mangan) mit Kupferkies. Durch die Hitzeeinwirkung beim Rosten verbrannte der ungeliebte Schwefelkies (siehe Klüfte und Einschnitte).

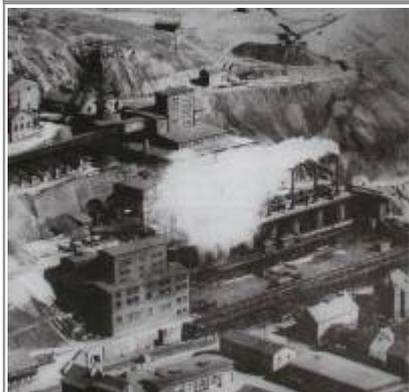
Im Buch „Chronik der Gemeinde Gosenbach“ von Otto Krasa, 1964, Seite 90 - 93, wird die schädliche Wirkung der Röstgase beschrieben. Er schreibt u.a. „Nägel, Dachhacken, Dachrinnen und Rohre .. wurden von den Röstgasen zerfressen. In den Gärten verdorrte das Gemüse und die Bäume starben

ab, es entstanden schwarze Kahlflächen ...“. „Näherte man sich... unserem Ort, so hatte man, besonders bei Regen und Nebel, den Geruch des schwefligen Gases in der Nase und ienen unangenehmen kratzenden Reiz im Halse“. Klasse fand ich die Äußerung des Kreisphysikus Dr. Hensgen aus Siegen „Die schweflige Säure, welche den Röstöfen entströmt, wirkt giftig auf den menschlichen Organismus, .. Auswurf, Entzündung des Lungengewebes, ... diese gesundheitlichen Schäden wurden behördlicherseits - weil nur auf Vermutung beruhend - nicht als beweiskräftig anerkannt.“ Kein Kommentar zu irgendwelchen Interessen der Wirtschaft und der Politik! ... das ist jetzt hundert Jahre her, und hat sich was geändert?

Röstöfen Biersdorf



Bereits bei Agricola galt das „Rösten“ von Erz als eine wichtige Vorstufe zur Erzverhüttung. Beim Rösten wurde das Erz bis unter dem Schmelzpunkt erhitzt. Das Verfahren diente dazu, unerwünschte Bestandteile wie etwa Wasser und Schwefelbestandteile zu verdampfen. Das Rösten geschah im Röstbett oder Röstöfen. Auf Holzfeuern wurde das zerkleinerte Erz abwechselnd geschichtet und angezündet. Gegebenenfalls folgte ein zweiter oder dritter Röstprozess.



Gegenüber der Grube Füsseberg steht hinter der Bahnlinie in Biersdorf / Daaden der letzte Röstöfen des „Siegerlandes“. Es soll sich dabei um einen von vier Röstöfen handeln der im Jahr 1905 von der **Gewerkschaft „Glaskopf“** errichtet wurde.



Rösten von Eisenerz: Nachdem der Spateisenstein zu Tage gefördert war wurde er in Brecheranlagen gebrochen. Das taube Gestein wurde per Hand ausgelesen oder durch Maschinen entfernt. Danach kam das Erz in einen Röstöfen. Hier wurde bei großer Hitze z.B. Wasser und Schwefel ausgeschieden. Durch das Rösten wurde der Spateisenstein in Eisenoxid umgewandelt. Dies

fürte zu einer Erhöhung des Eisengehalts bei gleichzeitiger Gewichtsreduzierung. Negativer Nebeneffekt war die Umweltverschmutzung. Die Abgase führten zu den typisch kahlen Berghängen in der Nähe der Röstanlagen (siehe Bild Füsseberg mit 8 Röstöfen).



Digitale Rekonstruktion von Carsten Trojan, Herdorf

Das heute noch einer der Röstöfen in Biersdorf steht, grenzt fast an ein Wunder. Bleibt nur zu hoffen, dass der Heimatverein und die Verantwortlichen die Chance sehen hier ein historisches Bauwerk für die Nachwelt zu erhalten.

From:
<https://www.karl-heupel.de/dokuwiki/> - **KarlHeupel**

Permanent link:
<https://www.karl-heupel.de/dokuwiki/doku.php?id=industriekultur&rev=1465074047>

Last update: **2020/03/26 11:37**

