

CREMER

No. 12



Firmengeschichte

1904 gründete Richard Cremer seine Firma „The Wolf Safety Lamp Company of Leeds“. In Leeds ließ er Grubenlampen von importierten Friemann&Wolf- Bauteilen zusammenbauen. Die Belieferung der Bauteile erwies sich jedoch als schwierig, sodass er die Bauteile selbst anfertigte.

1908 wurde er vom Lampenhersteller Friemann&Wolf gezwungen seine Firma an Friemann&Wolf zu verkaufen, die dann mit ihm, als leitender Angestellter, 1912 in Konkurs ging.

1913 gründete Cremer seine neue Firma, „The Cremer Lamp & Engineering Co. LTD.“. Für Karbidlampen (und Wetterlampen) kaufte Cremer Bauteile von Seippel in Bochum und anderen Herstellern für seine Lampen hinzu. Obwohl Konkurrent zu Friemann&Wolf musste Cremer aufgrund seiner deutschen Abstammung, wegen des ersten Weltkrieges, England verlassen. Sein Manager Woosnam leitete die Firma.

1919 wurde der Firmenname aufgrund einer starken deutschen Ablehnung in England geändert in „The Premier Lamp & Engineering Co. Ltd., Leeds“ (12.1918)



Es gibt auch einige wenige Lampen mit Cremer Etikett, die zusätzlich mit Baxendale / Manchester gemarkt sind. Eine Erklärung dafür wäre, dass Baxendale einige Teile der Fertigung gekauft hat, bevor Cremer nach Deutschland zurück ging. Maurice Dawson: „I've seen several of these lamps and may have one in my collection. I think that Baxendale's bought some of the parts that were left over when Cremer went back to Germany“.

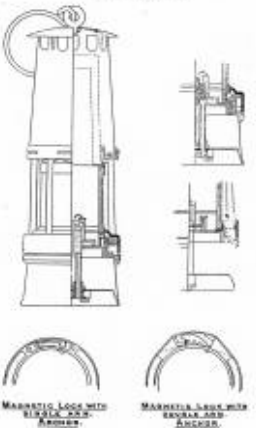
No. 11





Foto: Martin Zuern

THE CREMER LAMP NO. 11.
MADE BY
THE CREMER LAMP & ENGINEERING CO. LTD.
LEEDS - ENGLAND



Model: Cremer Lamp & Engineering, York Place, Leeds
Lamp: Cremer No 11
Fuel: Spirit or Gas
Support: Stamped sheet with ingeniously secured steel or brass frame.
Middle Ring: Brass riveted to support. Vertical safety slide.
Fillers: 5 brass
Bottom Ring: Brass
Burner: Weight five shillings. Outer 4. Inner 3.
Diameter at top: 1 1/2 inches. Diameter at bottom: 1 1/4 inches.
Glass: Diameter 5 1/2 - 7 1/2. With admission ring 3 1/2 - 4.
Retaining Ring: Either brass riveted in all cases or supplied with an admission ring with 3 slots.
Vessel: Stamped sheet with brass secured ring to engage bottom ring. Slots cut at 30 degrees to allow gas to pass. 2 1/2 to 3 inch wide. May have touchstone ring adjuster at electric re-lighter.
Lensing: Two versions of magnetic lens or lead crystal lens.

Makers: Cremer Lamp & Engineering, York Place, Leeds. 1913
Lamp: Cremer No 11. For Officials
Reduction of Cremer No 11 weight:-
Support, middle ring, bottom ring and vessel may be aluminium.
Burner may be copper in lamps used for surveying.

Baureihen Premier Leeds:

Cremer Lamp & Engineering / Premier

Marsaut No. 7, 8, 1912 Premier
Wolf No 7 , 1913 Taken over by Cremer
Cremer No 11, 11A , 1913
Premier No. 11, 11A, 1913
Patterson No. 12, 1912 Taken over by Cremer
Marsaut No 12, No 15 , 1913
Premier No. 7A, 7R, 7AR, 1928

Quellen:

- Peschke, Norbert, 130 Jahre Grubenlampen- und Akkumulatorenfertigung in Zwickau, Seite 347
- Weinberg/Stoffels: Karbidlampen 27, „The Cremer Lamp & Engineering Co. LTD“, Seite 59
- Wolf Safety Lamp Company Limited & The Miners Lamp Collectors Society, Wolf Safety Lamp, Page 6 – 9, 45

From:

<https://www.karl-heupel.de/dokuwiki/> - KarlHeupel

Permanent link:

<https://www.karl-heupel.de/dokuwiki/doku.php?id=grubenlampen:cremer&rev=1535457281>

Last update: 2020/03/26 11:36

