

# CREMER

## No. 12



## Firmengeschichte

**1904** gründete Richard Cremer seine Firma „The Wolf Safety Lamp Company of Leeds“. In Leeds ließ er Grubenlampen von importierten Friemann&Wolf- Bauteilen zusammenbauen. Die Belieferung der Bauteile erwies sich jedoch als schwierig, sodass er die Bauteile selbst anfertigte.

**1908** wurde er vom Lampenhersteller Friemann&Wolf gezwungen seine Firma an Friemann&Wolf zu verkaufen, die dann mit ihm, als leitender Angestellter, 1912 in Konkurs ging.

**1913** gründete Cremer seine neue Firma, „The Cremer Lamp & Engineering Co. LTD.“. Für Karbidlampen (und Wetterlampen) kaufte Cremer Bauteile von Seippel in Bochum und anderen Herstellern für seine Lampen hinzu. Obwohl Konkurrent zu Friemann&Wolf musste Cremer aufgrund seiner deutschen Abstammung, wegen des ersten Weltkrieges, England verlassen. Sein Manager Woosnam leitete die Firma.

**1919** wurde der Firmenname aufgrund einer starken deutschen Ablehnung in England geändert in „The Premier Lamp & Engineering Co. Ltd., Leeds“ (12.1918)



Es gibt auch einige wenige Lampen mit Cremer Etikett, die zusätzlich mit Baxendale / Manchester gemarkt sind. Eine Erklärung dafür wäre, dass Baxendale einige Teile der Fertigung gekauft hat, bevor Cremer nach Deutschland zurück ging. Maurice Dawson: „I've seen several of these lamps and may have one in my collection. I think that Baxendale's bought some of the parts that were left over when Cremer went back to Germany“.

## No. 11

			<p><b>Cremer Lamp &amp; Engineering, York Place, Leeds</b></p> <p><b>Lamp</b>: Cremer No 11 Gas or Gas</p> <p><b>Insert</b>: Stamped sheet with separately mounted steel or brass frame. Frame riveted to lantern. Vertical safety alarm.</p> <p><b>Middle Ring</b>: Safety alarm.</p> <p><b>Filler</b>: 3 flame</p> <p><b>Bottom Ring</b>: None</p> <p><b>Base</b>: Height from shoulder: Outer 4" Inner 3½" Diameter at top: 2 13/16" Diameter at bottom: 2 5/16" 1 5/16"</p> <p><b>Glass</b>: Standard 39 - 73 With additional ring 39 - 80</p> <p><b>Retaining Ring</b>: Either brass riveted on oil vessel or mounted with an additional ring with 5 slots.</p> <p><b>Vessel</b>: Stamped sheet with brass mounted ring for magnet bottom ring. Bottom ring can be made with magnetic lock to magnet. 2 13/16" flat with ring may have thicknesses with thickness of 1/16" to 1/8" inclusive.</p> <p><b>Locking</b>: Two versions of magnetic lock or lead cover lock.</p> <p><b>Cremer Lamp &amp; Engineering, York Place, Leeds. 1913</b></p> <p><b>Base</b>: Cremer No 11a For officials</p> <p><b>Height</b>: Height of Cremer No 11 except:- Insert, middle ring, bottom ring and vessel may be aluminum. Inserts may be copper in lamp used for surveying.</p>
Foto: Martin Zuern			

### Baureihen Premier Leeds:

#### Cremer Lamp & Engineering / Premier

Marsaut No. 7, 8, 1912 Premier
Wolf No 7 , 1913 Taken over by Cremer
Cremer No 11, 11A , 1913
Premier No. 11, 11A, 1913
Patterson No. 12, 1912 Taken over by Cremer
Marsaut No 12, No 15 , 1913
Premier No. 7A, 7R, 7AR, 1928

## Wolf Cremer Patent Nr. 7

Wolf safety lamp company of Leeds Cremer patent type No7 officials re lighter (Photos Andy Jones, many thanks, Glück Auf!)





## Quellen:

- Peschke, Norbert, 130 Jahre Grubenlampen- und Akkumulatorenfertigung in Zwickau, Seite 347

- Weinberg/Stoffels: Karbidlampen 27, „The Cremer Lamp & Engineering Co. LTD“, Seite 59
- Wolf Safety Lamp Company Limited & The Miners Lamp Collectors Society, Wolf Safety Lamp, Page 6 - 9, 45

From:

<https://www.karl-heupel.de/dokuwiki/> - **KarlHeupel**



Permanent link:

<https://www.karl-heupel.de/dokuwiki/doku.php?id=grubenlampen:cremer>

Last update: **2022/01/04 16:52**